

NEXT WELDING TOOLS Trabajo Industrial Pesado

NXT600









Ficha técnica

Salida nominal 60% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo		Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida 60 Hz.			Peso	Dimensiones
500 A @ 40 V. CD	400 A @ 36 V. CD	80 A a 600 A, CD	75 V, CD	220 V 110 A	440 V 55 A	KW 28.6	Neto: 208 kg. Emb: 211 kg.	Alto: 838 mm. Ancho:571 mm.
•Nota: Otros vo	Itajes y frecuenci	a disponible	es, consulte co	n nues	stros e	spec	ialistas	Largo: 927 mm.

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir para corte (cut-weld) E6013, E6011, E7018, E7024
- Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de 9.5 mm (3/8")
- Soldadura tubular (FCAW) con alimentador opcional sensible al voltaje S512 P diámetros desde 0.8 mm hasta 2.4 mm (0.030"a 3/32")
- Soldadura TIG (GTAW) de CD y unidad opcional de alta frecuencia HFU 252

Se surte con:

• Manual que incluye: Guía de operación, quía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales:

- Alimentador sensible al voltaje S512P
- Unidad de alta frecuencia HFU 252 con antorcha TIG 200
- Juego de cables para soldar PAS 400
- Antorcha TIG 200 V
- Kit de Medidores

Ventajas:

- Excelente estabilidad del arco al soldar
- Ajuste continuo de corriente
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Selector de voltajes de alimentación
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Control mecánico de corriente
- Recomendada para trabajo industrial pesado

Aplicaciones:

- Reparaciones de máquinas de construcción Industria mecánica
- Fabricación de recipientes de alta y mediana presión usados en la industria química, petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica, entre otras
- Industria alimenticia: mantenimiento a ingenios azucareros
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales
- Fabricación de contenedores de carga
- En líneas de producción de trascavos y de equipo pesado
- En limpieza, corte y rasurado de piezas de fundición gris con arcayeo

